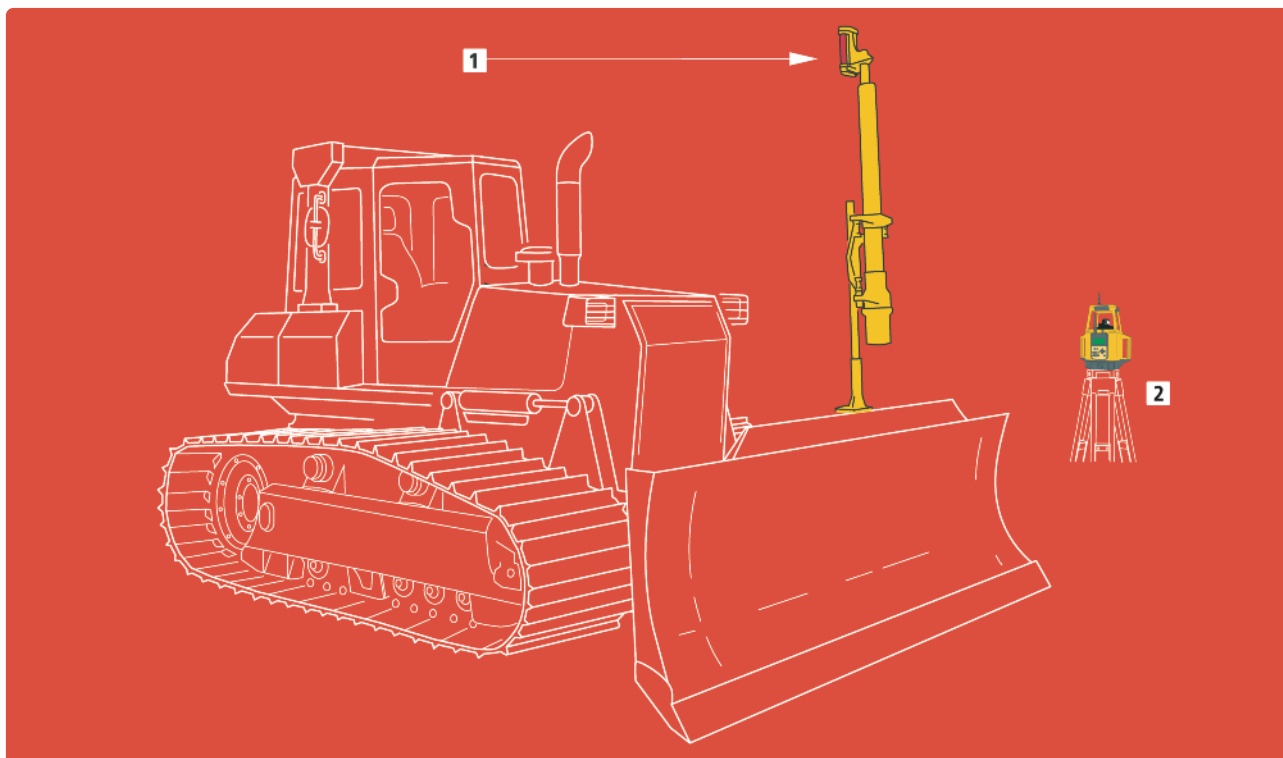


SYSTEMY KONTROLI PRACY SPYCHARKI

Laserowe systemy wskaźnikowe

KORZYŚCI

- Szybsza praca, wyższa wydajność – maszyna może zrobić więcej w tym samym czasie
- Wzrost dokładności pracy
- Lepsza kontrola wykonanej pracy i materiału
- Oszczędność na kosztach materiałów wynikająca z dokładniejszego wyrównania powierzchni
- Najtańsze rozwiązanie do kontroli pracy maszyn
- Bardzo prosty montaż czujników
- Prosta obsługa
- Możliwość łatwego przełożenia na inną maszynę
- Mniejsze ryzyko popełnienia błędu przez człowieka
- Mniej pomiarów pośrednich, ograniczenie liczby kontroli w trakcie pracy (pracę można kontrolować na bieżąco nie wychodząc z kabiny)



ELEMENTY

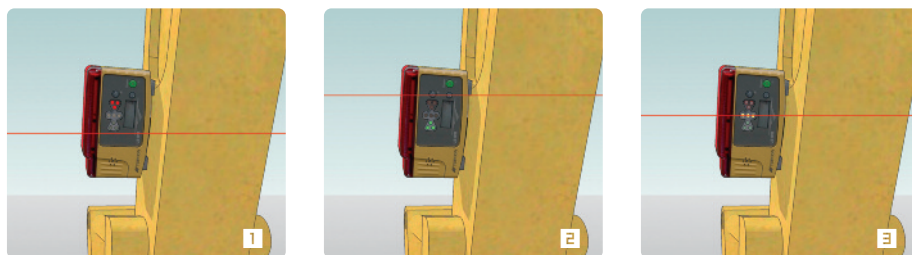
Laserowy system wskaźnikowy to najprostsze rozwiązanie do sterowania pracą spycharki. System składa się z niwelatora laserowego **2**, stanowiącego bazę referencyjną, oraz z czujników laserowych **1** (jednego lub

dwóch) zainstalowanych na maszynie. Uwaga: jeden niwelator laserowy może podawać płaszczyznę odniesienia dla wielu maszyn.

Opcjonalnie dostępne są wskaźniki kabinowe przekazujące sygnał z czujników do kabiny operatora.

SYSTEMY KONTROLI PRACY SPYCHARKI

Laserowe systemy wskaźnikowe



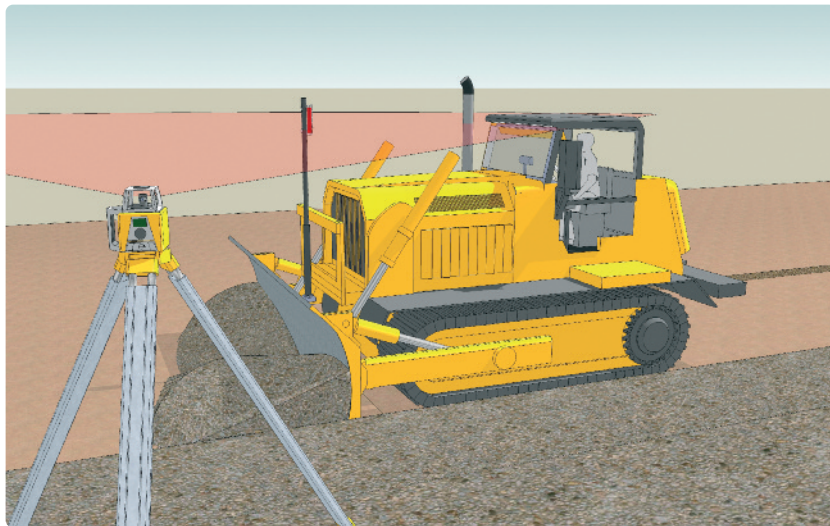
Rys.: sposób pracy na podstawie wskazań czujników laserowych (na rysunkach pokazano czujnik zamocowany na koparce):
1. lemiesz za wysoko – opuść, 2. lemiesz za nisko – podnieś, 3. lemiesz na właściwej wysokości – tak trzymaj

CHARAKTERYSTYKA/ ZASADA DZIAŁANIA

Jak pracuje się przy użyciu laserowego systemu wskaźnikowego?

Laserowy system wskaźnikowy to najprostsze rozwiązanie sterowania pracą spycharki. Operator obserwuje wskazania czujnika i na tej podstawie opuszcza lub podnosi lemiesz. Wskaźnikami mogą być kolorowe diody lub strzałki na czujniku bądź

na ekranie zainstalowanym w kabinie. System podaje operatorowi proste komunikaty: (1) Opuść lemiesz, (2) Podnieś lemiesz, (3) Tak trzymaj (jesteś na właściwej wysokości). Za pomocą laserowego systemu wskaźnikowego można realizować prace poziome oraz płaszczyzny nachylone w jednym lub w dwóch kierunkach.



Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z dystrybutorem lub z doradcą technicznym TPI:

Co warto wiedzieć, by prawidłowo dobrać elementy systemu?

Wybierając niwelator laserowy zwróć uwagę na:

- Rodzaj realizowanej płaszczyzny, czy laser wyznacza płaszczyznę poziomą czy też pochyloną, w jednym czy w dwóch kierunkach
- Dokładność wyznaczenia płaszczyzny wyrażoną w mm/m
- Zasięg pracy (średnica obszaru działania lub promień, czyli odległość od niwelatora laserowego w jakiej maszyna może efektywnie pracować) – duży zasięg jest bardzo ważny przy realizacji rozległych prac
- Zakres samopoziomowania i zabezpieczenie przed rozpoziomowaniem
- Odporność na trudne warunki

TYPOWE ZASTOSOWANIA

Typowe prace, w których zastosowanie systemu przynosi największe korzyści:

- Prace drogowe (systemy z min. 2 czujnikami)
- Budowa placów, hal, boisk, parkingów
- Prace ziemne, niwelacja terenu
- Przygotowanie nawierzchni pod przejazd równiarką (praktycznie można zmniejszyć o połowę ilość przejazdów)

 **TOPCON**

www.tpi.com.pl